



"НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ" ЕООД
ЛИЦЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТВИЕТО НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ

Разрешение на МРРБ № РОССП 07 от 15.09.2016 год.

Регистрационен номер 07 от регистъра на МРРБ

Република България, София 1618, бул. "Никола Петков" 86, тел: 028681082, факс: 029559638, e-mail: nisi@nisi.bg, web: www.nisi.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 07-НУРВСПСРБ-19.1 / 31.01.2019 г.



Издава се на основание чл.14, ал.1 и/или ал.2 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влягане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за строителните продукти:

ТРЪБИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (PE-HD) ЗА ТРЪБОПРОВОДНИ СИСТЕМИ, ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА ПРЕНОС НА ВОДА ЗА ЧОВЕШКО ПОТРЕБЛЕНИЕ,
групи по размери: 1) $d_n < 75$ mm; 2) $75 \leq d_n < 250$ mm; 3) $250 \leq d_n < 710$ mm;
4) $710 \leq d_n < 1800$ mm; 5) $1800 \leq d_n < 2500$ mm
в асортимент, работно налягане и размери, дадени в приложение 1 и декларирани показатели съгласно приложение 2 на този сертификат

пуснати на пазара от

FIRAT PLASTIK, KAUCUK SAN. Ve TIK.A.S
TURKEY, ISTANBUL, TURKOVA KOYU P.K.12, 34 907 BUYUKSEKMESE

и произвеждани в

завод на фирмата в TURKEY, ISTANBUL,
TURKOVA KOYU P.K.12, 34 907 BUYUKSEKMESE

Този сертификат удостоверява, че продуктите са оценени и съответстват на националните изисквания, определени в

БДС EN 12201-2:2011 +A1:2013 и БДС EN 12201-2:2011 +A1:2013/NA:2014 и
Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г. на министъра на регионалното развитие и
благоустройството, изменена и допълнена със заповед № РД-02-14-590/05.07.2017 г.,
Приложение 2, т. 6

Сертификатът е издаден за първи път на 31.01.2019 г. и остава валиден до 30.01.2022 г., при условие че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продуктите и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Р-л ЛОС:
(гл.ас.д-р инж. В. Василева)

Управител на НИСИ:
(инж. Ст. Йончев)



гр.София, 31.01.2019 г.

Към сертификата има приложения 1 и 2 от 2 стр., които са неразделна част от него.



АСОРТИМЕНТ, РАБОТНО НАЛЯГАНЕ и РАЗМЕРИ
на тръби от полиетилен висока плътност (PE-HD),
произведени от FIRAT PLASTIK, KAUCUK SAN. Ve TIK.A.S,
включени в обхвата на сертификата

Асортимент	SDR	PN (bar)	Номинален размер (mm)
Тръби от PP-E	7,4	25	20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000
	9	20	20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800
	11	16	20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200
	13,6	12,5	25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600
	17	10	32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000
	21	8	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2250, 2500
	26	6	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2250, 2500
	33	5	315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2250, 2500
	41	4	315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2250, 2500

Р-л ЛОС:
 (гл.ас.д-р инж. В. Василева)

Управител на НИСИ:
 (инж. Ст. Йончев)





ДЕКЛАРИРАНИ ПОКАЗАТЕЛИ

на тръби от полиетилен висока плътност (PE-HD),
произведени от **FIRAT PLASTIK, KAUCUK SAN. Ve TIK.A.S.**,
включени в обхвата на сертификата

Характеристика	Метод за изпитване	Показател				
		Група по размер 1 $d_n < 75 \text{ mm}$	Група по размер 2 $75 \leq d_n < 250 \text{ mm}$	Група по размер 3 $75 \leq d_n < 250 \text{ mm}$	Група по размер 4 $75 \leq d_n < 250 \text{ mm}$	Група по размер 5 $75 \leq d_n < 250 \text{ mm}$
Санитарно-хигиенни изисквания (отделяне на вредни вещества) за тръби, предназначени за снабдяване с вода за човешко потребление	Наредба № 9 от 16.03.2001 за качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели	Отговаря на БДС EN ISO 8795 КТW изпитване за съответствие на материал и готови тръби	Отговаря на БДС EN ISO 8795 КТW изпитване за съответствие на материал и готови тръби	Отговаря на БДС EN ISO 8795 КТW изпитване за съответствие на материал и готови тръби	Отговаря на БДС EN ISO 8795 КТW изпитване за съответствие на материал и готови тръби	Отговаря на БДС EN ISO 8795 КТW изпитване за съответствие на материал и готови тръби
Външен вид	няма	отговаря	отговаря	отговаря	отговаря	отговаря
Геометрични характеристики, mm	БДС EN ISO 3126	Съответства на граничните нива, съгласно таблица 3 от БДС EN 12201-3	Съответства на граничните нива, съгласно таблица 3 от БДС EN 12201-3	Съответства на граничните нива, съгласно таблица 3 от БДС EN 12201-3	Съответства на граничните нива, съгласно таблица 3 от БДС EN 12201-3	Съответства на граничните нива, съгласно таблица 3 от БДС EN 12201-3
Хидростатична якост (80 °C, 165 часа)	БДС EN ISO 1167-1 БДС EN ISO 1167-2	Без разрушаване	Без разрушаване	Без разрушаване	Без разрушаване	Без разрушаване
Удължение при скъсване	БДС EN ISO 6259-1 БДС EN ISO 6259-3	≥ 350 %	≥ 350 %	≥ 350 %	≥ 350 %	≥ 350 %
Време до начало на окисляване (термична стабилност)	БДС EN ISO 11357-6	> 20 min	> 20 min	> 20 min	> 20 min	> 20 min
Индекс на стопилка, g/10 min	БДС EN ISO 1133-1	+/-20% разлика между измерените стойности за партидата на суровината и тръбата	+/- 20% разлика между измерените стойности за партидата на суровината и тръбата	+/- 20% разлика между измерените стойности за партидата на суровината и тръбата	+/- 20% разлика между измерените стойности за партидата на суровината и тръбата	+/- 20% разлика между измерените стойности за партидата на суровината и тръбата

Р-л ЛОС:
(гл.ас.д-р инж. В. Василева)

Управител на НИСИ:
(инж. Ст. Йончев)

